

CL 1000iF

LEISTUNGSSTARKER UND EFFIZIENTER INDUSTRIE-LASER MIT 1000 WATT

- Strahlquellen von IPG Photonics aus deutscher Produktion
- Komplettsystem mit hochdynamischem 2D-Scanner
- Üblicher Fokusabstand von mehreren hundert Millimetern für geringe Störkonturen
- Je nach Anwendung hohe Vorschubgeschwindigkeit von bis zu 30 m/s ermöglicht Flächenraten von bis zu 120 cm²/s
- Stationäre Version im robusten Industriegehäuse erhältlich
- Dank Lichtleitkabel und Schnittstellen einfach mit Automationstechnik kombinierbar

„Wenn Power und Geschwindigkeit gefragt sind, ist der CL 1000iF der richtige Partner“

Einschalten und loslegen – der CL 1000iF ist für die jeweilige Applikation optimal vorbereitet. Seine homogene Top-Hat-Strahlqualität gewährleistet einen gleichmäßigen Materialabtrag und Oberflächenbearbeitung, während der hochdynamische Scanner mit großem Arbeitsfeld sowohl für breite als auch für schmale Linien geeignet ist.

Die Kombination aus hoher Spitzenintensität und optimierter Strahlqualität ermöglicht einen robusten Arbeitsbereich von mehreren Millimetern um den Soll-Abstand. Dadurch lässt sich ein sicherer Betrieb ohne Nachführung und Regelung der Fokusslage erzielen.

Die moderne HMI-Steuerung mit integrierter Ferndiagnose erleichtert die intuitive Bedienung und unterstützt Softwarefunktionen wie die On-the-fly-Bearbeitung oder optionale contourSCAN-Technik. Dank Feldbusschnittstelle lässt sich das System problemlos in industrielle Umgebungen integrieren.

Zusätzlich stehen Anschlüsse für Not-Halt, Interlock und industrielle Absauggeräte zur Verfügung. Die intern wassergekühlte Ausführung sorgt für einen zuverlässigen Betrieb. Durch den hohen Steckdosenwirkungsgrad wird nur sehr wenig Abwärme vom Beistellkühlgerät an die Hallen-Umgebung oder das Hauskühlsystem abgegeben.



Lasersystem CL 1000iF für industrielle Anwendungen

ANWENDUNGSBEISPIELE

Vorbehandlung für viele Fügeverfahren, wie Schweißen, Löten, Kleben, Beschichten

Nachbehandlung von Schweißnähten, Löt-Flussmittel für Folgeprozesse wie Beschichtungen entfernen

Reinigung von Oberflächen mit hoch-effizienten Prozessgeschwindigkeiten

Entlackung, auch bei hohen Schicht-dicken (>80 µm) effizient und wirtschaftlich

Beschädigungsfreie Bearbeitung von verzinkten Stählen

Formenreinigung

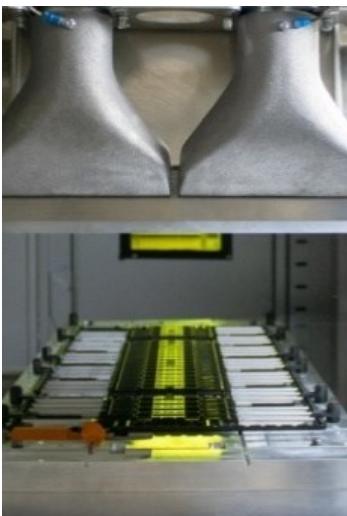
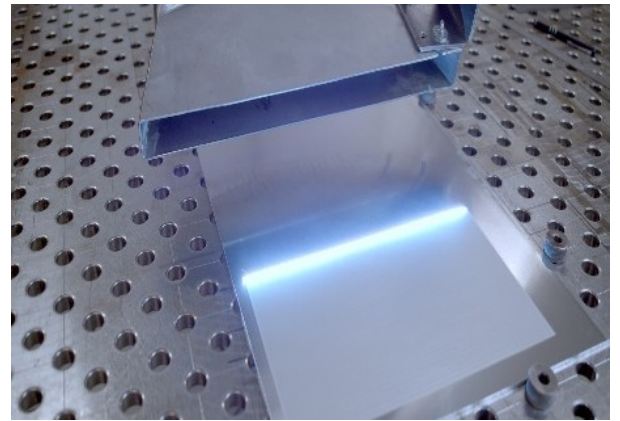
AUTOMATISIERT – ZUVERLÄSSIG – VIELSEITIG



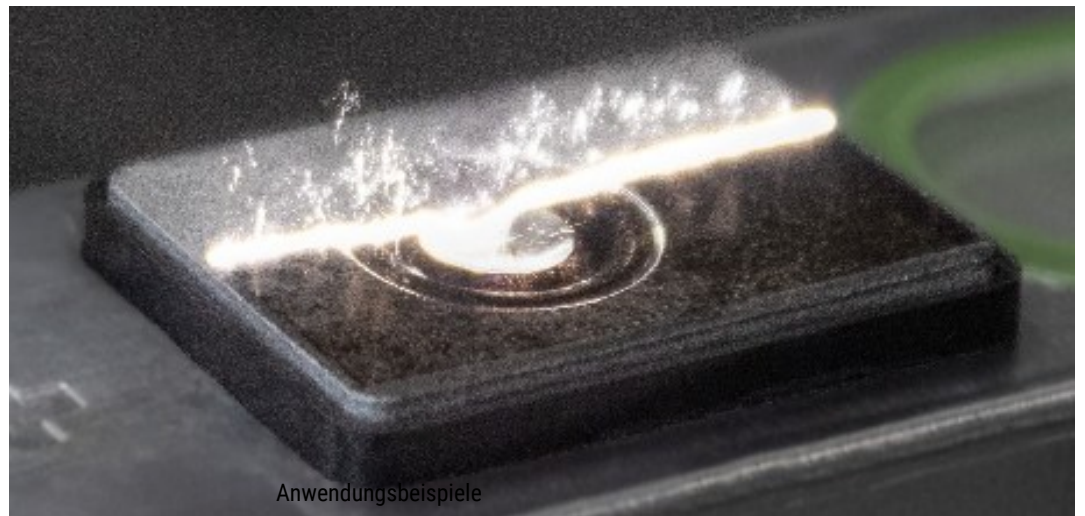
Mobile Version mit 2D-Optik und Rückkühler



- Niedrige Gesamtbetriebskosten (2,5 €/Std.)
- Nahezu wartungsfrei dank passiver Wasserkühlung
- Verschiedene Optiken verfügbar, meist verkauft mit 2D High Performance Scanner
- Das Lasersystem ist für den Automobilbau qualifiziert und wird z. B. häufig zur Oberflächenvorbereitung im Bereich der E-Mobilität eingesetzt



Anwendungsbeispiele



Anwendungsbeispiele

GLOBALER SERVICE FÜR UNSERE KUNDEN DIREKT VOR ORT:

Etwa 30 Niederlassungen weltweit von IPG sowie über 10 Service-Partner von cleanLASER