

cleanGANTRY

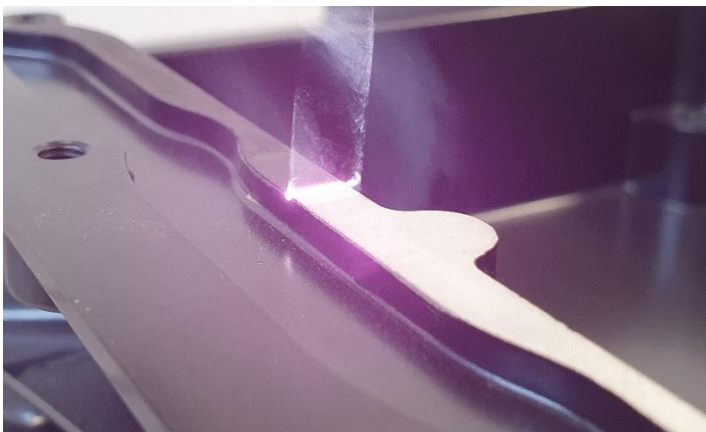


cleanGANTRY mit Rundschalttisch und lasersicherer Einhausung

SCHÜSSELFERTIGE AUTOMATION FÜR GROSSE WERKSTÜCKE

Die schlüsselfertigen Anlagen aus der Serie cleanGANTRY eignen sich für eine Vielzahl von industriellen Anwendungen, insbesondere für größere Werkstücke zur partiellen Laserbearbeitung von Funktionsflächen. Das 3-Achs-Gantry in H-Portal-Anordnung dient zur präzisen Bewegung der Optik über das Werkstück mit optimalen Bearbeitungsgeschwindigkeiten und -genauigkeiten.

Das cleanGANTRY lässt sich mit verschiedenen Optionen erweitern. So stellt die Implementierung des contourSCAN eine Möglichkeit dar, Nebenzeiten zu reduzieren und hohe Durchsatzraten effizient zu erzielen.



Partielle KTL-Entschichtung eines Batteriekastens mit cleanGANTRY

BASISAUSSTATTUNG

- 3-Achs-Gantry in H-Portal-Anordnung
- Touch Screen- und Tastatur-Bedienung
- Applikationsspezifische integrierte Absaugdüsen und Rohrleitungen
- Klimatisierter Schaltschrank zur Aufnahme der Steuerungstechnik und des Lasersystems
- PC-basierte, grafische Steuerungssoftware cleanSTUDIO

cleanGANTRY – FLEXIBEL ANPASSBAR

- Maschinenbasis: cleanGANTRY
- 3-Achs-Portal in H-Anordnung mit Rundscharttisch
- Laserklasse 1
- Spannvorrichtung ausgelegt auf den Werkstücktyp
- Adaptierte Absaugtechnik
- Kamera zur Prozessvisualisierung
- Sensorbasierte Lagedetektion (optional)
- Hohe technische Verfügbarkeit (> 98,5%)
- Ausgelegt für 24/7-Betrieb



cleanGANTRY mit Rundscharttisch

TECHNISCHE DATEN IM ÜBERBLICK

cleanGANTRY	
Abmessungen Grundkörper ohne Anbauten (Breite x Länge x Höhe)[mm ³]	4.660 x 2.650 x 5.170
Laserbestückung	Low, Mid und High Power
Wellenlänge [nm]	1064 +/- 4
Spannungsversorgung	400 V, 3 Phasen, N + PE, 16 kW
Hubbereich Achsportal [XxYxZ mm ³]	3.044 x 2.020 x 400

01.2025 Änderungen vorbehalten

NEHMEN SIE KONTAKT MIT UNS AUF. WIR BERATEN SIE GERNE!

