

BESCHICHTUNGSVORBEHANDLUNG FÜR RÄDER UND ROLLEN



APPLIKATION

- Beschichtungs- und Lackiervorbereitung von Felgen durch Laserstrahlung
- Für Felgen-Substrate aus Stahl, Edelstahl, Aluminium und Gusswerkstoffe
- Rückstandsfreie Entfettung und gezielte Aufrauung des Felgenmantels
- Oberflächenspannungen: $\sigma > 38 \text{ mN/m}$
- Erhöhung von Abrisswerten
- Langzeitstabile Haftung für Beschichtungen wie z. B. Polyurethan, Gummi etc.



Laserbearbeitung einer Felge



Links: laserbearbeitet
rechts: unbearbeitet

LASERSYSTEM UND PROZESS

- Mit Mid Power Systemen effizient und wirtschaftlich bearbeiten
- Bearbeitung: bis zu $20 \text{ cm}^2/\text{s}$ mit CL 500G
- Prozessorientierte Absaugtechnik
- Optional: Prozessüberwachung und Bauteilkontrolle
- Eigene Laserproduktion und Applikationsexpertise
- Prozessqualifizierung bis zur Serienreife

KOMPAKTE SCHLÜSSELFERTIGE LÖSUNG FÜR IHRE RÄDER- UND ROLLENPRODUKTION

- Maschinentyp:
cleanCELL 2220
- ESD konforme Auslegung
- Footprint (B x L):
1.722 mm x 2.847 mm
- Gewicht: ca. 1.200 kg
- 2-Stationen-Drehtisch mit
automatischem Spannsystem
- Werkstückdorn:
Stapelhöhe bis 300 mm
Durchmesser bis 350 mm
- Automatische
Durchmesserprüfung
- Stapelhöhenüberprüfung
- Kamerasystem zur Prozess-
visualisierung/-dokumentation
- Hohe technische Verfügbarkeit
> 98,5%
- Ausgelegt für 24/7-Betrieb
- Kundenspezifische Anpassungen
möglich



cleanCELL 2220 mit Drehteller



Rechts: Dorn mit Rollen
Links: Laseroptik mit 90°-Anordnung

KOSTEN-NUTZEN: WIRTSCHAFTLICHKEIT

- Betriebskosten
cleanCELL 2220 inkl.
Absaugung < 7,00 €/h
- Stückkosten:
Felge d=100 mm, b=30 mm,
Laser CL 500G (500 Watt)
3-Schicht-Betrieb ~ 0,10 €/Stk.

NEHMEN SIE KONTAKT AUF. WIR BERATEN SIE GERNE!

